

Popis

Jednokomponentné elastické lepidlo s veľmi vysokou počiatočnou pevnosťou. Lepidlo je vyrobené na báze hybridnej technológie, ktorá ponúka oproti bežným konvenčným silikónovým a polyuretánovým tmelom celú radu výhod. Produkt je veľmi šetrný voči spracovateľovi a životnému prostrediu.

Forma dodania

- 310 ml - kartuša (12 kusov v kartóne)
- 600 ml - saláma (20 kusov v kartóne)

Technická špecifikace

Vlastnosti	Norma	Klasifikácia
Objemová hmotnosť	DIN 52451-A	1.6 g/cm ³
Viskozita pri spracovaní	EN 27390	stabilní
Vytvorenie povrchovej kôry		cca 10 min (pri 23 °C / 50 % R.V.V.)
Doba vytvrdnutia		cca 2.8 mm / 1. deň
Zmrštenie	DIN 52451	0.025
Modul pri 25% pretiahnutí	DIN 53504 S2	0.8 N/mm ²
Modul pri 100% pretiahnutí	DIN 53504 S2	1.7 N/mm ²
Pevnosť v ťahu	DIN 53504 S2	cca 2.8 N/mm ²
Pretiahnutie pri pretrhnutí	DIN 53504 S2	cca 350 %
Tvrdosť Shore A	DIN 53505	cca 52
Aplikačná teplota		+ 5 °C až + 40 °C
Teplotná odolnosť		- 40 °C až + 90 °C

Príprava

- podklad musí byť nosný, suchý, zbavený prachu a nečistôt
- nesavé podklady s uzavretými pórami očistíte prípravkom AT150
- v prípade citlivých povrchov zriedte čistiaci prípravok AT150 vodou (je potrebné vyskúšať)
- pri lepení okenného nosného profilu pre predsadené okná PR007 je potrebné lepené plochy najprv ošetriť prípravkom illbruck AT140, vrátane samotného profilu PR007

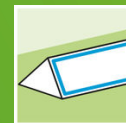
Ošetrovanie lepených plôch

- väčšinu bežných stavebných podkladov (napr. kovy, sklo, lakované, galvanizované, chrómované, žiarové pozinkované povrchy a rada umelých hmôt) nie je potrebné ošetrovať primerom.
- na základe rozdielnej kvality podkladu a aplikačných podmienok je potrebné spraviť vlastnú skúšku priľnavosti
- pre zlepšenie priľnavosti lepidla na problematické savé aj nesavé podklady sú určené impregnácie vid' tabuľka priľnavosti



SP340

Lepidlo pre predsadené okná



SP340 je určené pre vytvorenie lepených spojov vyžadujúcich vysokú okamžitú kohéznú pevnosť. Lepidlo bolo špeciálne vyvinuté a určené pre fixáciu nosného profilu pre predsadené okná PR007. Ten je spravidla lepený k podkladom ako sú betón, pórobetón, keramická tvarovka, vápenno-piesková tehla a drevo.

Po vytvrdnutí tvorí lepidlo elastický spoj s maximálnou pevnosťou v ťahu cca 28kg/cm²

Hlavní výhody

- veľmi vysoká pevnosť spoja po vytvrdnutí
- veľmi dobrá priľnavosť na rad pokladov
- neobsahuje izokyanáty, silikón a rozpúšťadlá
- bez zápachu pri spracovaní

Spracovanie

- hrúbka vrstvy lepidla závisí na aplikácii/účele použitia
- v normálnom prípade sa lepená medzera pohybuje medzi min. 1 a max. 6mm
- lepidlo SP340 sa nanáša priamo z kartuše/salámy pomocou ručnej alebo vzduchovej pištole. Ideálne v podobe húsenky o trojuholníkovom priereze, ktorý zaisťuje dodávaná aplikačná špička
- k spoju oboch lepených plôch musí dôjsť skorej, než sa vytvorí povrchová nelepivá šupka na lepidle tzn. do 10 minút
- lepidlo sa nanáša v prípade aplikácie na PR007 nosný profil pre predsadenú montáž v dvoch paralelných húsenkách, cca 2 cm od kraja profilu. Viac informácií vid' technický list k PR007

Čistenie

Ešte nevytvrdnuté lepidlo SP340 je možné odstrániť pomocou univerzálnych čistiacich obrúskov AA292. Zatvrdnuté lepidlo je možné odstrániť len mechanicky za použitia vhodný nástrojov.

Dôležité upozornenie

Potrebná doba pre úplné vytvrdnutie SP340 závisí na vlhkosti okolitého vzduchu a jeho teplote. Všeobecne platí, že čím vyššia vlhkosť a teplota, tým rýchlejšie dôjde k vytvrdnutiu. Pri lepení väčších konštrukčných dielov sa húsenky z lepidla nanášajú paralelne vo vzdialenosti cca 10 cm tak, aby po spojení lepených dielcov zostala medzi pruhmi lepidla vzduchová medzera. Pri lepení plôch a dielov s uzavretými pórmí (napr. kovy) je potrebné konštrukčne zaistiť prístup vlhkosti, aby lepidlo mohlo úplne vytvrdnúť.

Technický servis

Na vyžiadanie je k dispozícii neustála technická podpora.

Dodatočné informácie

Vyššie uvedené informácie sú poskytnuté podľa našich najlepších znalostí. Po celú dobu si vyhradzuje právo na zmenu receptúry nášho

produktu. Kupujúci by si mal vyžiadať najaktuálnejšie informácie k vyššie zmienenému produktu. Aplikácie, ako aj podmienky počas aplikácie, nemáme pod kontrolou, a preto zodpovednosť za ne nesiete vy. Nepreberáme zodpovednosť plynúcu z tohto technického listu. Dodávky sa riadia výlučne našimi všeobecnými dodacími a platobnými podmienkami.



tremco illbruck, s.r.o. - organizačná zložka
IČO: 43890067
Priemyselná 6/815
965 01 Ladomerská Vieska,
Tel. +421 45 6722 460