

Materiál

Jednokomponentný hybridný materiál s príľnavosťou na široké spektrum podkladov. Vytvrdzovanie prebieha na základe kontaktu materiálu so vzdušnou vlhkosťou. Pri aplikácii na vertikálne plochy má minimálnu stekavosť. Maximálna povolená pretvoviteľnosť tmelu je $\pm 25\%$.

Prevedenie

polyetylénová kartuša 310 ml, saláma 600 ml

Technické informácie

	Norma DIN	Klasifikácia
Objemová hmotnosť	DIN 52 451-A	1,6 g/cm ³
Tvrdosť dľa Shore A	DIN 53 505	cca 50
Vytvorenie povrchovej šupky		cca 20 minút
Rýchlosť vytvrdzovania*		cca 2,5 mm / 1. deň
Zmrštenie po vytvrdnutí	DIN 52 451	3 %
Maximálny povolené pretvoření		$\pm 25\%$
E-modul pri 100% natiiahnutí	DIN 53 504 S2	1,7 N/mm ²
Pevnosť v ťahu	DIN 53 504 S2	2 N/mm ²
Prdĺženie pri pretrhnutí	DIN 53 504 S2	cca 180 %
Teplotná odolnosť		-40 °C až +90 °C
Aplikačná teplota		+5 °C až +40 °C
Skladovacia teplota		+5 °C až +25 °C
Doba skladovania		12 mesiacov v neotvorenom originálnom balení

Technické informácie

Povrch	Primer
ABS	+, AT150
Betón	+
Tehla	+, AT140
Eloxovaný hliník	+
Glazované keramické obklady	+
Eloxovaný hliník	+
Hliník	+
Mosadz	+
Meď	+
Nerezová oceľ	+
Polypropylén	-
Polystyrén	+, AT150
Polyamid	+
PMMA (plexisklo)	+, AT150
Práškovo lakovaný hliník	nutno vždy testovať
PVC (tvrdé)	+, AT150
Sklo	+
Železo	+

Vyššie uvedené dáta slúžia ako odporúčanie a platia pri bežných poveternostných vplyvoch. + Bez nutnosti primeru +, ... Experimenty ukázali, že je často, ale nie vždy možné pracovať aj bez primeru. Záleží na konkrétnej aplikácii, a tiež na presnom zložení príľahlých materiálov. Pretože tieto vplyvy často nemožno predvídať, doporučujeme plochy bez primeru najskôr otestovať. Aplikácia sa neodporúča. To platí všeobecne pre podklady ako je polyetylén, silikón, guma, neoprén, EPDM, materiály obsahujúce decht alebo asfalt, rovnako ako prírodný kameň.

Príprava podkladu

1. Podklad musí byť nosný, suchý, zbavený prachu a nečistôt. Nesavé podklady s uzavretými pórami očistite čistiacim prípravkom AA404. V prípade citlivých povrchov zriedte prípravok AC201 vodou (nutné vyskúšať)



SP050

Lepiaci tmel



Použitie

Ideálny produkt pre lepenie dosiek, líšt, hranolov a pod. Z celej rady materiálov, pozri tabuľku príľnavosti. Produkt je tiež vhodný pre vytvorenie trvanlivého utesnenie styčných a dilatačných škár v priemysle, kde je vyžadovaná vyššia tvrdosť materiálu, než akú majú bežné tmely, a odolnosť voči mechanickému namáhaniu a oderu. Materiál je odolný poveternosti, starnutiu a je UV stabilný.

Hlavné prednosti

- Lepiaci tmel odolný voči mechanickému namáhaniu a oderu
- zdravotne nezávadný a ekologický
- vytvára elastický lepený spoj
- UV a poveternosti odolný - nežltne
- bez zápachu pri spracovaní

Príprava škár

1. Pre vytvorenie optimálnej hĺbky škáry je potrebné ju najsôr vyplniť vhodným výplňovým materiálom. Vložením PE povrazca, fólie či pásky zabránite nežiadúcemu priľnutiu následne aplikovaného tmelu na tri plochy (steny škáry a jej dno). V prípade výplňového materiálu, je nutné použiť taký materiál, ktorý je kompatibilný s SP050 napr. PE povrazec alebo pásku. Nevhodné sú olejové, dechtové alebo bitúmen obsahujúce výplňové materiály a materiály na báze prírodného kaučuku, chloroprénu a EPDM. Aby nedošlo k poškodeniu výplňového materiálu používajte iba tupé pracovné pomôcky bez ostrých hrán. Minimálny rozmer prierezu tmelu by mal byť 5x5 mm. Ak pracovné prostredie a podmienky neumožňujú vytvorenie vhodnej škáry alebo dôjde pri aplikácii k priľnutiu tmelu na tri plochy, je nutné počítať s tvorbou trhlín vo vnútri tmelu. Pri trojuholníkovom tvare tmelu, v rohu dvoch styčných plôch, musí byť minimálne 7mm tmelu na každej podkladovej ploche.

Aplikácia

1. Vyplnenie škár: Pre dosiahnutie opticky dokonalých škár odporúčame olepiť okraje škár vhodnou lepiacou páskou. Tmel zatlačte do škáry tak, aby nevznikli vzduchové bublinky. Škáru bezo zvyšku vyplňte. Vyhladenie tesniacej hmoty urobte stierkou vhodného tvaru a použite pritom prostriedok na vyhladzovanie AA300 (1 polievková lyžica AA300 cca 2 litre vody). Nariadený roztok naneste úsporne rozprašovačom na spoj. Vyhladenie urobte skôr, ako sa začne tvoriť povrchová šupka. Lepiacu pásku potom ihneď odstráňte, aby ste zamedzili poškodeniu tvoriacej sa kôry. Nadbytočné množstvo roztoku z AA300 starostlivo utrite.
2. Lepenie: Aplikujte tmel v húseniciach alebo pásoch pomocou špeciálneho ozubeného hladidla, aby sa vlhkosť mohla dostať do styku s materiálom. Podkladové plochy by mali byť k sebe ihneď pritlačené. Za všetkých okolností je potrebné sa vyhnúť bodovému alebo celoplošnému nanášaniu lepidla. Kým lepidlo úplne nevytvrdne, musí byť lepený predmet zaistený proti spadnutiu alebo skĺznutiu vhodnými prostriedkami napr. Lepiacou páskou, klátikmi pod. Tieto prostriedky by však nemali brániť potrebnej cirkulácii vzduchu medzi pruhmi SP050. Zaisťovacie prostriedky možno odstrániť až potom, čo lepidlo úplne vytvrdne.

Čistenie

Čerstvý tmel môžete odstrániť čističom AA404 alebo čistiacimi obrúskami. Vytvrdený materiál je možné odstrániť len mechanicky pomocou vhodného nástroja napr. škrabkou.

Upozornenie

V prípade statických spojov s malým pretvorením (do 5%) možno tmel natrieť v celom rozsahu. U škáry s väčším pohybom (> 5%) je doporučené natretie tmelu len na okraji spoja cca 1 mm. Povrchy obsahujúce decht a bitúmen nie sú vhodnými podkladmi. Pri styku tmelu s niektorými organickými elastomermi ako je EPDM, APTK alebo neoprén, môže dôjsť k zafarbeniu materiálu. Na prírodnom kameni napr. mramore alebo na žule môže dôjsť v styku podkladovej plochy a SP050 ku vzniku škvrn následkom pôsobenia látok. Tmel nemožno používať v priestoroch bez prísunu vzduchu, pretože pre vytvrdnutie potrebuje vzdušnú vlhkosť. Za niektorých okolností materiál môže zožltnúť. K tomu môže dôjsť pri styku tmelu s lepidlami, inými tmelmi alebo agresívnymi chemikáliami. SP050 nie je určený pre tmelenie štruktúrnych fasád (SG aplikácia), pre spojenie okrajov izolačných skiel, lepenie akvárií a použitie v medicínskom a farmaceutickom priemysle. Produkt nie je vhodný pre aplikácie trvalo vystavené pôsobeniu stojatej alebo minimálne odtekajúcej vody alebo pre aplikácie pod vodou. Nie je otestovaný pre lepenie zrkadiel.

Technický servis

V prípade potreby ďalších informácií nás kontaktujte.

Dodatočné informácie

Vyššie uvedené informácie sú poskytnuté podľa našich najlepších znalostí, po celú dobu si vyhradzuje právo na zmenu receptúry nášho

produktu. Kupujúci by si mal vyžiadať najaktuálnejšie informácie k vyššie zmienenému produktu. Aplikácie, ako aj podmienky počas aplikácie, nemáme pod kontrolou, a preto zodpovednosť za ne nesiete vy. Nepreberáme zodpovednosť plynúcu z tohto technického listu. Dodávky sa riadia výlučne našimi všeobecnými dodacími a platobnými podmienkami.



tremco illbruck s.r.o. organizačná zložka
Priemyselná 6/815
96501 Ladomerská Vieska
Slovensko
T: +421 45 6722 460
F: +421 45 6738 218

predaj@tremco-illbruck.com
www.tremco-illbruck.sk