

Popis

Jednokomponentný hybridný materiál s priľnavosťou na široký rad podkladov. Vytvrdzovanie prebieha na základe kontaktu materiálu so vzdušnou vlhkosťou. Pri aplikácii na vertikálne plochy má minimálnu stekavosť. Maximálna povolená deformácia tmelu je $\pm 25\%$.

Forma dodania

- Kartuša 310 ml - 12 ks v kartóne
- Saláma 600 ml - 20 ks v kartóne

Technická špecifikácia

Vlastnosť	Norma	Klasifikácia
Objemová hmotnosť	DIN 52 451-A	1,6 g/cm ³
Tvrdosť podľa Shore A	DIN 53 505	cca 50
Vytvorenie povrchovej kôry		cca 20 minút
Rýchlosť vytvrdzovania		cca 2,5 mm za 24 hodín
Zmrštenie po vytvrdnutí	DIN 52 451	3%
Maximálna povolená deformácia		$\pm 25\%$
E-modul pri 100% natiahnutí	DIN 53 504 S2	1,7 N/mm ²
Pevnosť v ťahu	DIN 53 504 S2	2 N/mm ²
Predĺženie pri pretrhnutí	DIN 53 504 S2	cca 180 %
Teplná odolnosť		-40 °C až +90 °C
Aplikačná teplota		+5 °C až +40 °C
Skladovacia teplota		+5 °C až +25 °C
Doba skladovania		12 mesiacov v neotvorenom originálnom balení

Príprava

Príprava podkladovej plochy

- Podklad musí byť nosný, suchý, zbavený prachu a nečistôt. Nesavé podklady s uzatvorenými pórami očistite čistiacim prípravkom AA404. V prípade citlivých povrchov zriedte čistiaci prípravok AA404 vodou (potrebne vyskúšať)

Príprava špár



SP050

Lepiaci tmel



Ideálny produkt na lepenie dosiek, líšt, hranolov a pod. z celého radu materiálov. Vhodný tiež na vytvorenie trvanlivého utesnenia kontaktných a dilatačných špár v stavebníctve aj priemysle, kde je vyžadovaná vyššia tvrdosť materiálu, než akú majú bežné tmely a odolnosť voči mechanickému namáhaniu a oderu.

Hlavné výhody

- odolný voči mechanickému namáhaniu a oderu
- vytvára elastický lepený spoj
- odolný UV žiareniu a poveternostným vplyvom - nežltne
- bez zápachu pri spracovaní
- zdravotne nezávadný a ekologický

- Na vytvorenie optimálnej hĺbky špáry je potrebné najskôr ju vyplniť vhodným výplňovým materiálom. Vložením PE povrazca, fólie alebo pásky zabránite nežiaducemu priľnutiu následne aplikovaného tmelu na tri plochy (steny špáry a jej dno)
- V prípade výplňového materiálu, je potrebné použiť taký materiál, ktorý je kompatibilný s SP050, napr. PE povrazec alebo pásku. Nevhodnú sú olejové, dechtové alebo bitúmen obsahujúce výplňové materiály a materiály na báze prírodného kaučuku, chloroprénu a EPDM
- Aby nedošlo k poškodeniu výplňového materiálu používajte iba tupé pracovné pomôcky bez ostrých hrán
- Minimálny rozmer prierezu tmelu by mal byť 5x5 mm. Pokiaľ pracovné prostredie a podmienky neumožňujú vytvorenie vhodnej špáry alebo dôjde pri aplikácii k priľnutiu tmelu na tri plochy, je potrebné počítať s tvorbou trhlín vo vnútri tmelu
- Pri trojuholníkovom tvare tmelu, v rohu dvoch kontaktných plôch, musí byť minimálne 7mm tmelu na každej podkladovej ploche

Spracovanie

Vyplnenie špár

- Na dosiahnutie opticky dokonalých špár odporúčame olepiť okraje špár vhodnou lepiacou páskou
- Tmel zatlačte do špáry tak, aby nevznikli vzduchové bublinky
- Špáru vyplňte bezo zvyšku
- Vyhľadanie tesniacej hmoty urobte stierkou vhodného tvaru a použite pritom prostriedok na vyhladzovanie AA300 (1 polievková lyžica AA300 na cca 2 litre vody)
- Nariedený roztok naneste úsporne rozprašovačom na spoj
- Vyhľadanie urobte skôr, ako sa začne tvoriť povrchová kôra. Lepiacu pásku ihneď odstráňte, aby ste zamedzili poškodeniu tvoriacej sa kôry
- Prebytočné množstvo roztoku AA300 dôkladne utrite

Lepenie

- Aplikujte tmel v prúžkoch alebo pásoch pomocou špeciálneho ozubeného hladítka, aby sa vlhkosť mohla dostať do kontaktu s materiálom
- Podkladové plochy by mali byť k sebe ihneď pritlačené
- Vyhnite sa bodovému alebo celoplošnému nanášaniu lepidla
- Pokiaľ lepidlo úplne nevytvrdne, musí byť lepený predmet zabezpečený proti spadnutiu alebo skĺznutiu vhodnými prostriedkami, napr. lepiacou páskou, klinkami a pod.
- Tieto prostriedky by však nemali brániť potrebnej cirkulácii vzduchu medzi prúžkami SP050
- Zabezpečovacie prostriedky sa môžu odstrániť až po úplnom vytvrdnutí lepidla

Čistenie

- Čerstvý tmel môžete odstrániť čističom AA404 alebo čistiacimi obrúskami
- Vytvrdnutý materiál je možné odstrániť len mechanicky, pomocou vhodného nástroja, napr. škrabkou

Dôležité upozornenie

V prípade statických spojov s malou deformáciou (do 5%) je možné tmel natrieť v celom rozsahu. Pri špárach s väčším pohybom (>5%) je odporúčané natretie tmelu len na okraj spoja cca 1mm. Povrchy obsahujúce decht a bitúmen nie sú vhodnými podkladmi. Pri kontakte tmelu s niektorými organickými elastomérmi ako je EPDM, APTK alebo neoprén, môže dôjsť k sfarbeniu materiálu. Na prírodnom kameni, napr. mramore alebo žule môže dôjsť pri kontakte podkladových plôch a SP050 k vzniku škvŕn následkom pôsobenia látok. Tmel nie je možné používať v priestoroch bez prísunu vzduchu, pretože vytvrdzovanie potrebuje vzdušnú vlhkosť. Za niektorých okolností môže materiál zožltnúť. K tomu môže dôjsť pri kontakte tmelu s lepidlami, inými tmelmi alebo agresívnymi chemikáliami. SP050 nie je určený na štruktúrne fasády (SG aplikácia), na spojenie okrajov izolačných skiel, lepenie akvárií a použitie v medicínskom a farmaceutickom priemysle. Produkt nie je vhodný na aplikáciu, ktorá je trvalo vystavená pôsobeniu stojatej alebo minimálne odtekajúcej vody alebo na aplikáciu pod vodou. Nie je testovaný na lepenie zrkadiel.

Technický servis

Na vyžiadanie je k dispozícii neustála technická podpora.

Dodatočné informácie

Vyššie uvedené informácie sú poskytnuté podľa našich najlepších znalostí. Po celú dobu si vyhradzuje právo na zmenu receptúry nášho

produktu. Kúpajúci by si mal vyžiadať najaktuálnejšie informácie k vyššie zmienenej produktu. Aplikácie, ako aj podmienky počas aplikácie, nemáme pod kontrolou, a preto zodpovednosť za ne nesiete vy. Nепreberáme zodpovednosť plynúcu z tohto technického listu. Dodávky sa riadia výlučne našimi všeobecnými dodacími a platobnými podmienkami.



Tremco CPG s.r.o. - organizačná zložka
Vieska 536
965 01 Ladomerská Vieska
tel.: +421 45 672 2460
predaj@cpg-europe.com