

## Informácie o výrobku

### Popis

SC803 je biely, tenkovrstvový, vodou rozpustný peniaci náter na ochranu vnútorných oceľových konštrukcií.

### Účel použitia

SC803 je vodou rozpustný peniaci náter určený na použitie na konštrukčnú oceľ v interiéri v prostredí kategórie C1 a C2. Náter je možné prekryť vhodným vrchným náterom, ktorý plní účely dekorácie a predĺženia životnosti. SC803 bol vyvinutý s ohľadom na optimálnu nanášavosť so špecifikáciou požiarnej odolnosti 60 minút.

### Povrchová úprava

SC803 je možné nanášať na hladký matný povrch. V prípade potreby dekoratívnej povrchovej úpravy je potom možné naniesť kompatibilný vrchný uzatvárací náter.

### Farba

Biela

### Balenie

Dodáva sa v 25 kg sudoch.

### Ekologické aspekty

Mimoriadne nízky obsah prchavých organických látok. Neobsahuje žiadne látky vzbudzujúce mimoriadne obavy.

### Dostupnosť

K dispozícii u výrobcu len pre vyškolené špecializované firmy.

## Pokyny na spracovanie

### Ochranné vybavenie

Používajte v dobre vetraných priestoroch a pri manipulácii a používaní tohto výrobku zabezpečte nosenie všetkých odporúčaných ochranných prostriedkov. Úplný rozsah odporúčaní je uvedený v bezpečnostnom liste.

### Príprava podkladu

- Podklad musí byť čistý, nepoškodený a suchý, ošetrovaný podkladovým náterom (primerom).
- Odporúčaným podkladovým náterom je PM020 alebo ďalšie uvedené v ETA. Podkladový náter musí byť nanesený v súlade s pokynmi výrobcu.
- Odporúčaný vrchný uzatvárací náter je TS816 alebo ďalšie uvedené v ETA.

### Podmienky spracovania

- SC803 odporúčame nanášať a používať výhradne na suchú a krytú konštrukčnú oceľ.
- Pokiaľ dôjde k navlhnutiu základného náteru, výsledkom pravdepodobne bude poškodenie SC803 – môže dôjsť k vzniku bublínok a zmršťovaniu.
- Pri nanášaní náteru SC803 musí mať oceľ aj okolité prostredie teplotu vyššiu ako +5 °C. Úspešné nanesenie je podmienené relatívnou vlhkosťou vzduchu nižšou ako 80 %. Teplota povrchu ocele musí byť najmenej 3 °C nad rosným bodom.
- Zabezpečte, aby počas nanášania a schnutia náteru SC803 bola oceľ suchá a nebola vystavená dažďu ani kondenzácii.

### Potrebné vybavenie

Odporúčame používať bezvzduchové striekacie zariadenie, ktoré by malo spĺňať nasledovné parametre:

Prevádzkový tlak: 2500 až 3000 psi (175 až 210 kg/cm<sup>2</sup>)

Veľkosť trysky: 0,43 až 0,53 mm

Uhol rozstreku: 20° až 40°

Priemer hadice: 10 mm (3/8", vnútorný priemer)

Dĺžka hadice: max. 60 metrov, za normálnych okolností sa filtre na prívode nepoužívajú.

- Schválené aplikačné zariadenie: Graco Mark V, WIWA Phoenix 6552 alebo ekvivalent

### Miešanie

Náter SC803 sa dodáva ihneď pripravený na použitie. Nesmie sa riediť, ale pred použitím je potrebné ho premiešať.

### Aplikácia

#### Bezvzduchové striekanie

- SC803 je možné nanášať do maximálnej hrúbky mokrej vrstvy (WFT) 1,0 mm v jednom pracovnom kroku, ktorý pozostáva z niekoľkých rýchlych prechodov. Dosiahnutie maximálnej nanášavosti bude závisieť na podmienkach v mieste aplikácie.
- Vo väčšine aplikácií s požiarnou odolnosťou 60 minút je možné potrebné množstvo naniesť v jednej vrstve.

#### Nanášanie štetcom alebo valčekom

- Pri nanášaní štetcom natierajte technikou dlhých súvislých ťahov, aby ste zabránili výrazným stopám od štetca.
- Maximálna hrúbka mokrej vrstvy jedného náteru pri nanášaní štetcom alebo valčekom je 0,6 mm. Pri použití valčeka s krátkym vlasom vznikne jemne textúrovaný povrch.

**Nullifire**  
Smart Protection

# SC803

**1K peniaci náter na oceľové konštrukcie**  
**Pre aplikáciu na stavbe, vodou rozpustný**



### Hlavné výhody

- Mimoriadne nízky obsah prchavých organických látok
- Špičkové hodnoty nanášavosti na trhu
- Ľahko sa nanáša

CE  
ETA 18/0002



# SC803

## 1K peniaci náter na oceľové konštrukcie

# Nullifire

Smart Protection

- Počas nanášania priebežne merajte hrúbku mokrej vrstvy dodaným hrebeňom, aby ste sa uistili, že náter nanášate správne.
- Pri použití hrebeňa zatlačte zuby do mokrého základného náteru. Posledný zub, na ktorom sa náter zachytí, určuje dosiahnutú hrúbku mokrej vrstvy.
- V prípade nanosenia väčšej alebo menšej vrstvy je potrebné upraviť mieru nasledujúcich vrstiev náteru.

### Doba schnutia

| WFT    | Teplota |       |       |
|--------|---------|-------|-------|
|        | 10 °C   | 20 °C | 30 °C |
| 0,2 mm | 3 h     | 2 h   | 1 h   |
| 0,5 mm | 4 h     | 3 h   | 2 h   |
| 1,0 mm | 6 h     | 4 h   | 3 h   |

Jedná sa o charakteristické doby schnutia pri strednej vlhkosti a dobrom prúdení vzduchu. Vyššia vlhkosť, horšie prúdenie vzduchu alebo kondenzácia v noci – všetky tieto faktory schnutie predlžujú. Odporúčaná doba do nanášania ďalšej vrstvy je 16 hodín. Nenášajte ďalšiu vrstvu, pokiaľ náter nie je suchý na dotyk. Skontrolujte spoje medzi stojinou a pásnicami.

### Rady pre nanášanie

Ubezpečte sa, že:

- Podkladový náter (primer) je kompatibilný s náterom SC803 a bol dôkladne nanosený.
- Nebola prekročená doba do nanášania ďalšej vrstvy podkladového náteru.
- V prípade pozinkovanej ocele bol použitý správny podkladový náter.
- Boli opravené alebo pretreté všetky poškodené miesta podkladového náteru.
- Poveternostné a ďalšie podmienky na stavbe sú v súlade so špecifikáciami.
- Náter SC803 bol správne skladovaný.
- Povrch je čistý, suchý a zbavený všetkých nečistôt.
- Máte k dispozícii správne striekacie zariadenie.
- Pracovníci sa pred začiatkom aplikácie oboznámili s pokynmi na nanášanie náteru.
- Zabezpečte, aby sa na jeden oceľový profil nenášali rôzne základné nátery.
- Vybavenie musí byť čisté, zbavené všetkých nečistôt či zvyškov náterov.
- K dispozícii sú hrebene na meranie hrúbky mokrej vrstvy.

### Technické údaje

| Vlastnosť                                    | Hodnota   |
|--|---|
| Zloženie                                     | Vodou rozpustný prípravok s mimoriadne nízkym obsahom prchavých organických látok |
| Osvedčenie                                   | EN13381-8   |
| Prostredie korozívnej agresivity             | Prostredie kategórie C1 a C2  |
| <b>Vlastnosti (charakteristické hodnoty)</b> |   |
| Objemová hmotnosť                            | 1,38 ±0,02 g/cm <sup>3</sup>  |
| Obsah pevných látok                          | 69 % ±3 %   |
| Obsah prchavých organických látok - VOC      | 0,5 g/l   |
| Viskozita                                    | 300 až 350 poise (špirála 6 pri 20 ot./min)                                       |
| Teoretická výdatnosť                         | 1000 g/m <sup>2</sup> pri hrúbke suchej vrstvy 0,5 mm                             |
| Aplikačná teplota                            | +5 °C až +40 °C   |
| Skladovacia teplota                          | +5 °C až +35 °C v suchu a bezpečí   |
| Doba skladovania                             | 6 mesiacov v uzatvorenom originálnom balení                                       |

### Čistenie

Čerstvý náter je možné odstrániť vodou. Zaschnutý náter je možné odstrániť škrabkou. Striekacie zariadenie sa musí čistiť výhradne vodou.

### Požiadavky na vrchný uzatvárací náter

Po dosiahnutí predpísanej hrúbky suchej vrstvy (TSV) SC803 je možné použiť vrchný uzatvárací náter TS 134 (akrylátový polymér), TS 815 (modifikovaný akrylát) alebo Nullifire TS816 (vodou rozpustný akrylát). Pred aplikáciou vrchného uzatváracieho náteru sa ubezpečte, že náter SC803 je suchý.

### Údržba a oprava

Poškodené plochy obrúste až na pevný podklad. Ten pred opätovným nanosením základného náteru očistite a nechajte uschnúť. Na korekciu škrabancov a odlupov je možné použiť výplňový tmel FC101. Po dokončení opravy je potrebné opäť aplikovať vrchný uzatvárací náter.

### Ochrana zdravia a bezpečnosť

Pred použitím výrobku si prečítajte bezpečnostný list a oboznámte sa s jeho obsahom.

### Technický servis

Spoločnosť Tremco CPG disponuje tímom skúsených technických predajcov, ktorí poskytujú pomoc pri výbere a špecifikácii výrobkov. Pokiaľ potrebujete podrobnejšie informácie, služby alebo rady, kontaktujte prosím Oddelenie služieb zákazníkom na tel. číslo +421 45 672 2460.

### Doplňujúce informácie

Vyššie uvedené informácie majú len všeobecný charakter. Z dôvodu rôznych podmienok pri spracovaní a aplikácii, ktoré nemôžeme ovplyvniť, a radu rôznych materiálov urobte dostatok vlastných skúšok, aby ste overili vhodnosť materiálu pre danú aplikáciu. Technické zmeny vyhradené. Aktuálnu verziu nájdete na stránkach [www.illbruck.sk](http://www.illbruck.sk).



Tremco CPG s.r.o. - organizačná zložka  
Vieska 536  
965 01 Ladomerská Vieska  
tel.: +421 45 672 2460  
[predaj@cpgeurope.com](mailto:predaj@cpgeurope.com)