

TREMCO



Tremco illbruck s.r.o.

Slezská 2526/13

CZ—130 00 Praha 3

Tel: +420 296 565 333

Fax: +420 296 565 300

www.tremco-illbruck.cz

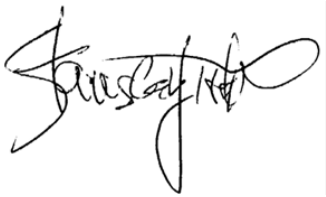
www.tikatalog.cz

V Praze dne 02.07.2013

Předmět: Tmelení strukturálních spár (detailní aplikační postup)

1. IG skla musí být vyrobená se silikonem, který je kompatibilní s použitým těsnícím tmelem v dilatační spáře. Tmel DC3362 je podle našich dosavadních zkoušek a poznatků plně kompatibilní s FS500. Kompatibilita musí být ověřena také pro podkladní profil tmelu, podložky a všechny materiály které přichází do styku s tmelem pro dilatační spáru.
2. Hrana skla by měla být broušená, aby bylo umožněno snadné stěrkování tmelu a zajištěna lepší přilnavost k okraji skla.
3. Okolní teplota při aplikaci +5°C +40°C. Teplota podkladní plochy nesmí během aplikace tmelu a přípravy plochy poklesnout pod +5°C. V takovém případě může dojít k tvorbě námrazy a selhání adheze tmelu. Vhodnou metodou pro zajištění dostatečné aplikační teploty podkladu v zimním období je celoplošné zateplení a temperování fasády z venkovní strany. Lokální ohřev např. horkovzdušnou pistolí není v praxi dostatečný, vzhledem k těžko kontrolovatelnému, rychlému poklesu teploty.
4. Klesne-li teplota pod +5°C po aplikaci tmelu, dojde k výraznému zpomalení procesu vulkanizace, nicméně není negativně ovlivněna jeho přilnavost k podkladu. Přesto důrazně doporučujeme udržet vyšší teplotu než +5°C, hlavně z důvodu včasného vytvoření povrchové slupky na tmelem. Veškeré údaje týkající se rychlosti vytvrzování tmelu jsou v technickém listu platné pro prostředí s 23 °C a 50% R.V.V. Pokud je teplota nízká a vzduch vymrzlý je chemický proces vytvrzování výrazně zpomalen.
5. Design spáry je schválen na základě výkresů naším technickým oddělením s přihlédnutím k zásadám navrhování dilatačních spár s minimální spárou 6x6 mm, ideálním poměrem stran 2:1 a minimalizací přesahu tmelu na sekundární tmel izolačního dvojskla. Nejčastěji spárou 20x8-10mm.
6. Spára a podklad (hrana skla) musí být čistá a odmaštěná, bez zbytků vody a prachu/nečistot v přilehlých částech. Vhodné čističe jsou IPA Izopropylalkohol, MEK Metylethylketone nebo illbruck AC201 (R40). Vyčištění podkladu proveďte bezprostředně před aplikací tmelu, jinak hrozí riziko opětovného znečištění.
7. Hrana skla očistěte od zbytků sekundárního tmelu použitého při výrobě izolačního dvojskla (škrabkou, nožem).
8. Vymaskujte okolní plochy vhodnou ochranou fólií tak, aby nedošlo při zpracování tmelu ke znečištění okolních ploch.

9. Tmel naneste v takovém množství, aby spára byla zcela vyplněna až k okraji skla (přeplněná spára). Pouze tehdy může být použitý separační/vyhlazovací roztok. Vzhledem k obtížnosti kvalitního/dostatečného naplnění spáry tmelem doporučujeme první stažení tmelu provést stěrkou nasucho. Následně naneste úměrně rozprašovačem roztok OS300 a proveďte finální úpravu povrchu.
10. V případě použití separačního/vyhlazovacího roztoku OS300 dbejte zvýšené pozornosti tomu, aby roztok nekontaminoval okolí, ještě netmelené, části spáry (křížení vertikálního a horizontálního spoje; nebo spodní část fasády). Z tohoto důvodu provádějte tmelení od spodní hrany fasády vzhůru.
11. Při stěrkování tmelu používejte vhodné stěrky. Ty jsou zpravidla uzpůsobeny tvarem, velikostí i použitým materiálem pro tyto účely. Stěrkování provádějte tak, jako byste chtěli tmel setřít a zatlačit do spáry! Není přípustné tmel zatlačit a zároveň setřít z povrchu spáry. Při stěrkování dnem kartuše, která je vedena špatným směrem (tlačena, nikoliv tažena) dochází k nežádoucímu vytahování tmelu ze spáry!
12. Stěrkování tmelu musí být provedeno dříve, než dojde na povrchu tmelu k vytvoření povrchové slupky.



Stanislav Jiráček

Vedoucí technického oddělení